

Otwornica bimetralowa stal M42 PROLINE



BRAK ZDJĘCIA



PROFIX Sp. z o.o.
www.profix.com.pl
www.proline-tools.com.pl

Dane techniczne:

Zastosowanie :	do obróbki metali, w szczególności stali nierdzewnej, stali, aluminium, a także metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna
Materiał :	zęby wykonano ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS M42 z 8% dodatkiem kobaltu, korpus ze stopowej stali sprężynowej
Średnica [mm] :	14
Głębokość wiercenia [mm] :	38

Prędkość obrotowa w stali miękkie [1/min] : 580

Prędkość obrotowa w stali nierdzewnej [1/min] : 300

Prędkość obrotowa w żeliwie [1/min] : 400

Prędkość obrotowa w mosiądzu [1/min] : 790

Prędkość obrotowa w aluminium [1/min] : 900

Prędkość obrotowa w drewnie [1/min] : 800

Cechy szczególne :

naprzemienna liczba zębów 4/6 TPI umożliwia wiercenie w materiałach różnej twardości; na powierzchniach bocznych są otwory do łatwiejszego usunięcia krążka pozostałego po wierceniu

Opis:

Otwornica bimetalowa stal M42 przystosowana jest do umocowania adaptera do uchwytu sześciokątnego lub SDS-plus, wymaga także stosowania adaptera lub wiertła centrującego. Bimetaliczna konstrukcja zapewnia wysoką odporność części nośnej na pękanie, a stal szybko tnąca M42 zębów gwarantuje znacznie wyższą twardość i odporność na zużycie w porównaniu do zwykłej stali HSS.

Należy pamiętać, że wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro.

Otwornica bimetalowa stal M42 dostępna jest o średniach od 14 do 210 mm.