# System łączenia zbrojenia odginanego BINDAX typ K Ø 14 mm



FORBUILD SA
www.forbuild.eu
forbuild@forbuild.eu

## Dane techniczne:

| | |
|---|---|
| **Materiał :** | stal BSt500S, B500SP lub inna o tych samych parametrach wytrzymałościowych i użytkowych |
| **Długość listew [m] :** | 1,25 (inne na zamówienie) |
| **Szerokość szyny [mm] :** | 90, 120, 140, 170, 200, 220 |
| **Średnica prętów [mm] :** | 14 |
| **Rozstaw prętów [mm] :** | 10, 15, 20, 25, 30 (inne na zamówienie) |
| **Głębokość listew [mm] :** | 30 |
| **Normy, certyfikaty, aprobaty :** | Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0833 wyd. 1, Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 12/1/2017/001/2019.04.12, Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 020-UWB-2748/W |

| | |
|---|---|
| **Opis:** | System łączenia zbrojenia odginanego BINDAX typ K: pętla zamknięta, produkowana również z prętów średnicy 8, 10, 12 i 16 mm.<br>Element składa się ze stalowej szyny wykonanej z karbowanej, ocynkowanej blachy oraz z prętów zbrojeniowych umieszczonych w odpowiednim rozstawie i zależnym od typu kształcie. Wewnątrz szyny umieszczone są zagięte pręty do późniejszego odgięcia oraz łączenia na zakład prętów. Od strony deskowania, stalowa skrzynka zamknięta jest taśmą z tworzywa sztucznego, co gwarantuje prawidłowe zabezpieczenie prętów przeznaczonych do odgięcia. Stalową skrzynkę należy przybić do szalunku lub pręty pętli dowiązać drutem wiązałkowym do innych elementów zbrojenia. Nośność prętów zbrojeniowych w systemie BINDAX jest niższa o ok. 20% ze względu na doginanie do profilu, a następnie odginanie.<br>Elementy systemu BINDAX ułatwiają łączenie elementów konstrukcyjnych wykonywanych w różnych etapach budowy. Jest stosowany jako uciąglenie zbrojenia przy połączeniach typu: ściana-ściana, ściana-strop, spoczników schodowych, konsoli itp. Specjalnie zaprojektowana szyna z perforowanej blachy stalowej zapewnia właściwe połączenie z betonem oraz zapewnia przeniesienie pionowych sił ścinających.<br>Szynę BINDAX należy przybić gwoździami do deskowania, od strony, od której nastąpi pierwszy odcinek betonowania, ustawiając profile w taki sposób, aby zagięte części prętów zbrojeniowych pozostały niezabetonowane. Po wykonaniu pierwszego odcinka betonowania i po usunięciu deskowania należy zerwać folię osłonową wzdłuż nacięć. Następnie odgiąć pręty zbrojeniowe w celu połączenia ze zbrojeniem elementu betonowanego w kolejnym etapie. Należy unikać ponownego odginania prętów. |