

# Centrala rekuperacyjna HRU-ERGO-350



ALNOR Systemy Wentylacji sp. z o.o.

[www.alnor.com.pl](http://www.alnor.com.pl)

[alnor@alnor.com.pl](mailto:alnor@alnor.com.pl)

## Dane techniczne:

<b>Klasa energetyczna :</b>	A
<b>Rodzaj wymiennika ciepła :</b>	krzyżowo-przeciwprądowy entalpiczny
<b>Wentylatory :</b>	energooszczędne, 10-biegowe
<b>Nagrzewnica :</b>	elektryczna HDE-CO lub wodna HDW
<b>Układ przeciwwamrożeniowy :</b>	tak
<b>Filtry powietrza :</b>	G4
<b>Obudowa :</b>	wykonana z blachy stalowej, ocieplona i wygłuszona akustycznie
<b>Automatyka :</b>	sterownik z ekranem dotykowym HRU-CONTR-TPAD
<b>By-pass :</b>	tak (automatyczny)
<b>Sprawność odzysku [%] :</b>	75,0
<b>Maks. wydajność [m<sup>3</sup>/h] :</b>	350
<b>Spręż dyspozycyjny [Pa] :</b>	430 (maksymalny)
<b>Jednostkowe zużycie energii JZE [kWh/(m<sup>2</sup>/rok)] :</b>	36,14
<b>Poziom hałasu [dB(A)] :</b>	38 (w odległości 1 m od centrali)
<b>Napięcie [V] :</b>	230 (50-60 Hz)
<b>Moc wentylatora [kW] :</b>	0,112 (nawiewny i wywiewny)
<b>Grubość izolacji [mm] :</b>	6
<b>Długość [mm] :</b>	880
<b>Szerokość [mm] :</b>	800
<b>Wysokość [mm] :</b>	270
<b>Wymiary króćców przyłączeniowych [mm] :</b>	Ø 160 (stalowe)
<b>Masa [kg] :</b>	37
<b>Wersja centrali :</b>	podwieszana
<b>Wypożenie dodatkowe :</b>	nagrzewnica elektryczna HDE-CO lub wodna HDW

<b>Gwarancja :</b>	24 miesiące
<b>Normy, certyfikaty, aprobaty :</b>	Dyrektywa ErP 2018, atest higieniczny PZH
<b>Opis:</b>	HRU-ERGO-350 to rekuperator z odzyskiem ciepła i wilgoci. Konstrukcja wymiennika jest wykonana z tworzywa sztucznego oraz celulozy o wysokiej przepuszczalności wilgoci, dobrej szczelności i dobrej odporności na starzenie. Odległość pomiędzy włóknami w materiale wymiennika odpowiada wielkości cząstek wilgoci. Większe cząsteczki np. zapachów są nieprzepuszczane przez wymiennik. Zapobiega to przenikaniu zanieczyszczeń do świeżego powietrza. Wymianę filtrów zaleca się co 3 miesiące. Standardowo rekuperator wyposażony jest w funkcję odszraniania (algorytm zmiany prędkości wentylatorów), 2 filtry oraz stalowe króćce przyłączeniowe. Opcjonalnie do urządzenia można podłączyć czujniki CO <sub>2</sub> i wilgotności. HRU-ERGO-350 osiąga wydajność 350 m <sup>3</sup> /h przy 220 przy sprężu 150 Pa