

Studnie kanalizacyjne Ø 1000, bez uszczelki



ZPB **Kaczmarek**[®]

ZPB Kaczmarek Zakład Prusice

www.zpbkaczmarek.pl

prusice@zpbkaczmarek.pl

Dane techniczne:

Materiał :	beton
Rodzaj studni :	włazowa
Typ studni :	drenarska
Rodzaj ścieków :	wody opadowe
Budowa :	pierścienie wyrównawcze, zewężki betonowe, kręgi pośrednie, kręgi podstawy (dennice)
Średnica wewnętrzna [mm] :	1000
Średnica zewnętrzna [mm] :	1180
Wysokość kręgu pośredniego [mm] :	500, 1000
Masa kręgu pośredniego [kg] :	390, 780
Pierścienie wyrównawcze :	Ø wew. 625 mm, Ø zew. 865 mm; wys. 40, 60, 80, 100 mm; masa odpowiednio: 22, 32, 42, 53
Średnica wewnętrzna/zewnętrzna podstawy studni [mm] :	1000/1300
Grubość dna podstawy [mm] :	150, 190, 230
Maks. średnica dopływu Dn max [mm] :	300, 500, 600 (odpowienio do grubości ścianki)
Średnica wewnętrzna zewężki redukcyjnej [mm] :	1000/625
Wysokość zewężki redukcyjnej [mm] :	600
Masa zewężki redukcyjnej [kg] :	430
Klasa betonu :	min. C 40/50
Klasa ekspozycji :	XA3, XC4, XD3, XF4
Nasiąkliwość [%] :	4%-6%
Mrozoodporność :	F150
Gwarancja :	3 lata
Normy, certyfikaty, aprobaty :	PN-EN 1917:2004+AC:2009, PN-EN 476:2012

Opis:

Dennice PERFECT produkowane są w trakcie jednego cyklu produkcyjnego jako monolityczne z mieszanki samozagęszczalnej SCC. Kręgi wytwarzane w technologii EXACT, dzięki kompletowi dolnych i górnych pierścieni stalowych, posiadają idealnie kołowe i gładkie betonowe zamki, gwarantujące pełną szczelność połączeń pomiędzy prefabrykatami. Dodatkowo zastosowanie cementu hutniczego - siarczanoodpornego, pozwala wyprodukować studnie z betonu o odporności na agresję chemiczną opisaną klasą ekspozycji XA3. Dzięki opracowanej technologii produkcji, studnie spełniają wszystkie wymogi normy PN-EN 1917:2004+AC:2009.
