

# Zbiornik do przechowywania oleju opałowego TrioSafe 1100 Plus



## DEHOUST

HARPYIE sp. z o.o. sp. k.

[www.dehoust.com](http://www.dehoust.com)

[dehoust@harpyie.pl](mailto:dehoust@harpyie.pl)

## Dane techniczne:

<b>Rodzaj zbiornika :</b>	dwupłaszczowy
<b>Materiał :</b>	polietylen PE-HD pokryty powłoką antydyfuzyjną (ścianki wewnętrzne), PE-HD (ścianki zewnętrzne)
<b>Pojemność zbiornika [dm<sup>3</sup>] :</b>	1100
<b>Długość zbiornika [mm] :</b>	580
<b>Szerokość zbiornika [mm] :</b>	790
<b>Wysokość zbiornika [mm] :</b>	1360
<b>Masa zbiornika [kg] :</b>	62
<b>Wyposażenie podstawowe :</b>	zestaw podłączeniowy podstawowy do pierwszego zbiornika, zestaw podłączeniowy rozszerzający, zestaw podłączeniowy do podłączenia kolejnego rzędu zbiorników
<b>Gwarancja :</b>	15 lat
<b>Normy, atesty, certyfikaty :</b>	Znak CE (zbiornik wewnętrzny)
<b>Opis:</b>	Zbiornik do przechowywania oleju opałowego TrioSafe 1100 Plus gwarantuje bezpieczne i ekonomiczne przechowywanie oleju opałowego. Składa się on z dwóch warstw: wewnętrznej oraz zewnętrznej. Zbiornik wewnętrzny pokryty jest specjalną powłoką antydyfuzyjną, która ma znak jakości PROOFED BARRIER i zapobiega przedostawaniu się zapachu oleju na zewnątrz. Zbiornik zewnętrzny typu TrioSafe jest wykonany z wielocząsteczkowego polietylenu (PE-HD). Zbiorniki można łączyć w układzie szeregowym, równoległym lub kątowym poprzez pakiety przyłączy DE-A-01 do napełniania i odpowietrzania zbiorników. Przyłącza DE-A-01 wyposażone są w pływający system poboru paliwa. Ponadto system przyłączy umożliwia optymalnie wykorzystać powierzchnię magazynu olejowego zachowując min. 5 cm odstępów zbiorników od ściany tylnej i ścian bocznych.