Segment systemu firmy Jocob, Ø maks. 1600 mm, 15°



PRO-ORGANIKA Sp. z o.o.
www.proorganika.com.pl
proorganika@proorganika.com.pl

Dane techniczne:

Przekrój :	kołowy
Materiał :	stal węglowa malowana proszkowo (standardowo RAL 7032), stal węglowa ocynkowana (gr. powłoki 70 µm), stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304), 1.4571 (AISI 316 Ti) i 1.4435 (AISI 316L)
Rodzaj :	segmentowe
Średnica :	1600
Kąt [°] :	15
Grubość ścianki [mm] :	1, 2, 3 (stal węglowa malowana i ocynkowana); 1, 2 (stal nierdzewna)
Rodzaj połączeń :	połączenia na kołnierze spawane
Uszczelnienia :	Perbunan (NBR, w kolorze szarym), Silikon (Si, w kolorze białym i niebieskim), Keltan (EPDM, w kolorze czarnym), Viton (FKM, w kolorze czerwonym)
Gwarancja :	12 miesięcy
Normy, atesty, certyfikaty :	atest PZH (dopuszczenie do kontaktu z produktami spożywczymi), oznaczenie Food Grade (spełnione wymagania EC 1935/2004 oraz FDA), Certyfikat ATEX
Opis:	System rurowy Jacob przeznaczony do budowy instalacji odpylania i instalacji przesypowych (grawitacyjnych) surowców sypkich oraz do transportu pneumatycznego (niskociśnieniowego) materiałów sypkich. Elementy systemu wykonane są ze stali zwykłej malowanej, ocynkowanej lub nierdzewnej, a dla materiałów bardzo wycierających się również z żeliwa o wzmocnionych ściankach o grubości 7,5 mm. W zakresie średnic 60-630 mm stosowane jest zakończenie elementów z odpowiednią wywijką i łączenie elementów obejmami, zaś do średnic 350-800 mm – połączenie na kołnierze luźne.