

Kamera termowizyjna FLIR T1020



Przedstawicielstwo Handlowe Paweł Rutkowski

www.kameryir.com.pl

rutkowski@kameryir.com.pl

Dane techniczne:

Zastosowanie :	budownictwo, energetyka
Typ detektora :	niechłodzony, mikrobolometryczny, 17 μm
Typ obiektywu :	wymienny (48°, 28°, 12°)
Rozdzielczość obrazu IR [piksel] :	1024x768
Czułość termiczna [°C] :	< 0,020 (przy +30°C) obiektyw 42°
Zoom elektroniczny :	1-8x
Regulacja ostrości :	ciągła
Wbudowany aparat/kamera optyczna :	aparat cyfrowy 5 MP, z wbudowaną lampą LED do obrazów/sekwencji wideo
Przekątna wyświetlacza [cal] :	4,3" (ekran LCD, 840x480 pikseli)
Zakres mierzonych temperatur [°C] :	od -20 do +120 od 0 do +650 opcjonalnie od +300 do +2000
Dokładność pomiaru [°C] :	± 1 ($\pm 1\%$)
Palety kolorów :	żelazo, skala szarości, tęczy, arktyczna, lawa, tęcza wysoki kontrast, biały gorący, czarny gorący
Liczba punktów pomiarowych :	10 punktów, 5 obszarów
Wskaźnik laserowy :	tak
Dalmierz laserowy :	tak, dedykowany przycisk, odległość wyświetlana na LCD
GPS :	automatyczne znakowanie obrazu
Format zapisywanego obrazu :	JPEG
Funkcje zapisu :	60-sekundowe nagranie dodane do zdjęć lub wideo, lista wcześniej zdefiniowanych komunikatów lub tekst wpisywany z klawiatury ekranowej
Wyjście wideo :	HDMI, DVI
Interfejsy komunikacyjne :	USB 2.0, Bluetooth, Wi-Fi, DisplayPort
Oprogramowanie :	FLIR QuickReport
Temperatura pracy [°C] :	od -15 do +50
Klasa zabezpieczenia obudowy :	25 g (IEC 60068-2-27), 2 g (IEC 60068-2-6), IP 54 (EN/UL/CSA/PSE 60950-1)

Czas pracy [h] :	ok. 2,5 w temp. otoczenia +25°C i przy typowych warunkach eksploatacji
Masa [g] :	2100
Wymiary (wys./szer./głęb.) [mm] :	188/205/167 (bez obiektywu)
Opis:	T1020 to przenośne urządzenie o wysokiej rozdzielczości, wyposażone w aktywny interfejs użytkownika, które umożliwia niezwykle sprawne wykonywanie pomiarów i zapewnia wyjątkową jakość obrazu. Dzięki kamerze T1020 można znacząco przyspieszyć prace diagnostyczne, szybko identyfikując gorące punkty i wykonując niezwykle precyzyjne pomiary. Wyjątkową jakość obrazu T1020 uzyskano dzięki zastosowaniu niewymagającego chłodzenia detektora podczerwieni o rozdzielczości 1024x768 pikseli (3 145 728 efektywnych pikseli), o czułości dwukrotnie wyższej od typowych, używanych w branży czujników niewymagających chłodzenia. Wysoką rozdzielczość uzupełnia funkcja FLIR Vision Processing™, łącząca wyjątkowy proces tworzenia obrazów o super rozdzielczości, FLIR UltraMax™ oraz zastosowanie opatentowanej przez firmę FLIR opcji MSX®, która wzbogaca obraz termowizyjny o perspektywę i ważne informacje ze zdjęcia foto, takie jak numery i etykiety. Więcej informacji na stronie: kameryir.com.pl/kamera-termowizyjna-flir-t1020/