

Bloczek Leca[®] BLOK akustyczny 24/20



Leca Polska sp. z o.o.

leca@leca.pl

www.leca.pl

www.lecadom.pl

Dane techniczne

Materiał :

keramzytobetonowe

Zastosowanie :

ścienne

Długość [mm] :

380

Szerokość [mm] :

240

Wysokość [mm] :

200

Wytrzymałość na ściskanie [N/mm²] :

11,0

Masa elementu [kg] :

26,0-28,5

Współczynnik przewodzenia ciepła [W/mK] :

0,711

Izolacyjność akustyczna R_w [dB] :

59 (dla ściany obustronnie otynkowanej tynkiem gipsowym)

Klasa reakcji na ogień :

A1

Klasa odporności ogniowej :

REI 240

Zużycie (gr. ściany równa szer. elementu) [szt./m²] :

12,4

Liczba elementów na palecie [szt.] :

40 (masa palety ok. 1040 kg)

Łączenie elementów :
zaprawy cementowe i cementowo-wapienne

Normy, certyfikaty, aprobaty :
PN-EN 771-3:2011

Opis :

Bloczek Leca® BLOK akustyczny 24/20 wykonany z mieszanki Leca® KERAMZYTU frakcji 0-10 mm, piasku i cementu, przeznaczony jest do wznoszenia ścian akustycznych w systemie budowania Leca® BLOK. Wytrzymałość na ściskanie bloczka Leca® BLOK akustyczny 24/20 wynosi 11,0 N/mm² i określono ją przy ściskaniu elementu o wys. 20 cm.

Bloczek Leca® BLOK akustyczny 24/20 można stosować jako element konstrukcyjny i izolacji akustycznej przy budowie ścian grubości 38, 24 i 20 cm w:

- budynkach jednorodzinnych i wielorodzinnych
- budynkach użyteczności publicznej
- innych obiektach m.in. garażach, budynkach inwentarskich.

Używany do wykonywania:

- ścian wewnętrznych o wysokiej izolacyjności akustycznej (konstrukcyjnych i działowych)
- ścian zewnętrznych.

Bloczek Leca® BLOK akustyczny 24/20 należy murować stosując murarskie zaprawy cementowo-wapienne lub cementowe. Murowanie ścian musi być wykonane na pełną spoinę poziomą i pionową. Ściany wewnątrz muszą być obustronnie otynkowane tynkiem gipsowym lub cementowo-wapiennym.

Bloczki składowane są na paletach (ilość na palecie jest różna w zależności od zakładu produkcyjnego). Zabezpieczenie pustaków na palecie folią od góry pozwala na ich transport i składowanie bez zadaszania. Palety można składować pionowo do trzech palet z bloczkami w warunkach magazynów i składów oraz maksymalnie do dwóch palet na placach budowy. Transport palet z bloczkami jedynie w jednej warstwie. Zalecany rozładunek wózkami widłowymi i dźwigiem przy użyciu zawiesi nieniszczących bloczków w trakcie rozładunku.

Przy przecinaniu elementów keramzytobetonowych może powstawać niewielkie zapylenie. Zalecane jest stosowanie środków ochronnych na oczy i drogi oddechowe.