

# Płyty kompozytowe ALBOND®



**PLASTICS GROUP sp. z**

**O.O.**

[centrala@plastics.pl](mailto:centrala@plastics.pl)

[www.plastics.pl](http://www.plastics.pl)

## Dane techniczne

Materiał rdzenia :

polietylen (o niskiej gęstości PE, o podwyższonej klasie ogniowej FR)

Materiał okładziny :

aluminium (grubość 0,5 mm od strony wewnętrznej i zewnętrznej)

Rodzaj powłoki :

lakier PVDF o dużej odporności na warunki atmosferyczne, znaczne różnice temperatury i zabrudzenia

Klasyfikacja ogniowa :

B1 (FR),

B2 (PE)

Grubość płyty [mm] :

4,0

Długość płyty [mm] :

-

Masa płyty [kg/m<sup>2</sup>] :

5,5

Izolacyjność akustyczna R [dB] :

średnio 26

Współczynnik tłumienia dźwięków d :

0,0087 (przy częstotliwości 200 Hz)

Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm<sup>2</sup>] :

≥ 130 (Rm)

Granica plastyczności [N/mm<sup>2</sup>] :

≥ 90 (Rp0,2)

Wydłużenie całkowite po rozerwaniu [%] :

≥ 5 (A50)

Współczynnik sprężystości [N/mm<sup>2</sup>] :  
70 000

Sztywność [kNm<sup>2</sup>] :  
0,24

Kolor płyt :

Metallic Colors, Wood Colors, Sparkling Colors, Marble Colors,  
Brushed

(istnieje możliwość zamówienia dowolnej kolorystyki zgodnej z paletą RAL oraz dwustronnego lakierowania płyt, w tym każdej strony w innym kolorze)

Sposoby obróbki płyt :

cięcie (piła tarczowa, wyżynarka, piła taśmowa i pionowa); frezowanie (pow. nie może zostać uszkodzona, zachowując jednocześnie min. gr. rdzenia polietylenowego pod kanałem w kształcie litery V); docinanie (gilotyna); wiercenie (wierćta HSS)

Mocowanie :

przy użyciu profili systemowych (umożliwiają łączenie płyt pod różnymi kątami) oraz przez: skręcanie (nierdzewne drewnokręty, blachokręty, śruby), nitowanie (standardowe nitownice i nity lub nity zrywane); klejenie (klej do metalu)

Normy, atesty, certyfikaty :

Aprobata Techniczna ITB nr AT-15-8779/2011

Opis :

ALBOND® to płyty kompozytowe składające się z dwóch zewnętrznych warstw aluminium grubości 0,5 mm i rdzenia z polietylenu. W zależności od pożądanej klasyfikacji ogniowej, występują w dwóch odmianach:

- ALBOND® PE - z palnym rdzeniem polietylenowym o niskiej gęstości
- ALBOND® FR - z rdzeniem polietylenowym o podwyższonej klasie.

Płyty charakteryzują się:

- możliwością projektowania fasad o dowolnych kształtach, bogatym wzornictwie i kolorystyce
- łatwością wyoblania i gięcia
- małym ciężarem właściwym
- dużą sztywnością
- wysoką odpornością na warunki atmosferyczne
- zdolnością tłumienia drgań (wykonane z nich fasady nie wymagają dodatkowej warstwy tłumiącej)
- łatwością obróbki przy użyciu standardowych narzędzi
- łatwym montażem.

Płyty kompozytowe stosuje się na:

- elewacje budynków mieszkalnych
- elewacje budynków użyteczności publicznej (hotele, banki, szkoły,

szpitale)

- elewacje budynków biurowych i handlowych
- elewacje centrów handlowych i rekreacyjnych
- obudowy systemów oświetlenia

oraz jako:

- dekoracyjne elementy wystawowe
- panele sufitowe i ściennie
- lady biurowe
- okładziny kolumn.

Ze względów technologicznych mogą wystąpić różnice w odcieniach kolorów płyt pochodzących z różnych partii produkcyjnych. Aby tego uniknąć, odbiór wszystkich płyt potrzebnych do zakończenia projektu, powinien nastąpić w ramach jednego zamówienia.