

Wkręt samowiercący typ GTX3

Etanco Sp. z o.o.

info@etanco.pl

www.etanco.pl



Dane techniczne

Zastosowanie :

do stali (blachy konstrukcyjne, kasety)

Rodzaj podłoża :

podłoże stalowe

Materiał :

stal nierdzewna A2

Powłoka malarska :

poliestrowa grubości min. 50 μm

Odporność antykorozyjna :

C5-I/M

Długość wkręta [mm] :

25

Średnica wkręta [mm] :

4,8

Rodzaj łba :

sześciokątny

Typ podkładki :

brak/S14

Minimalna grubość podłoża [mm] :

2 x 0,75

Maksymalna grubość przewiercania [mm] :

3,00

Moment dokręcający [Nm] :

3,0

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE :

Materiał blachy :

stal S235+N

Materiał podłoża :

stal S280GD

Nośność obliczeniowa na wrywanie [kN] :

0,40 (NR,d - z podłoża stalowego, bl. 0,75/0,75 mm)

Nośność obliczeniowa na ścinanie [kN] :

0,75 (VR,d - blachy mocowanej lub łączonej, bl. 0,50 mm)

Normy, certyfikaty, aprobaty :

aprobaty techniczne AT, europejska aprobaty techniczne ETA

Opis :

Wkręt samowierzący typ GTX3 bimetaliczny ze stali nierdzewnej A2 dostarczany z podkładką nierdzewną lub bez podkładki. Służy do mocowania blach konstrukcyjnych i kaset do podłoża stalowego. Podane nośności obliczeniowe dotyczą połączeń podłoże/blacha dla najcieńszych przebadanych blach (pełen wykaz przebadanych kombinacji grubości podano w Aprobacie Technicznej).