

Słupy oświetleniowe wykonywane w technologii spawania laserem

Elektromontaż Rzeszów S.A. od kilku lat realizuje produkcję nowych słupów oświetleniowych, wykorzystując do tego w procesie produkcji technologię laserową. Daje ona możliwość uzyskania podwyższonej jakości produktu będąc jednocześnie przyjazna dla środowiska.

Elektromontaż Rzeszów S.A.
Zakład Produkcji Urządzeń
ul. Przemysłowa 8, 35-105 Rzeszów
tel. 17 864 18 00, faks 17 862 16 47
produkcja@elektromontaz.com.pl
www.bezpieczneslupy.eu, www.elmont.eu



Elektromontaż
Rzeszów SA

Słupy wykonywane są z blach stalowych klasy S235. Proces produkcji jest w pełni zautomatyzowany. Zarówno na etapie rozkroju blach, jak i łączenia uformowanych słupów wykorzystywany jest laser.

Spawanie laserowe słupów odbywa się bez dodatku spoiwa. Łączone elementy stykają się ze sobą, a skupiona energia lasera topi łączone krawędzie metalu, tworząc wąską spoinę. Dzięki temu występuje mała szerokość strefy ciepła, co skutkuje minimalnymi naprężeniami cieplnymi

w obszarze spawania oraz niewielkimi zmianami w strukturze materiału. Trzon słupa nie wygina się, a ocynkowana powierzchnia słupa jest jednolita nawet w rejonie spoiny. Brak tlenków, zanieczyszczeń i porowatości daje nam spoinę gładką i wysokiej jakości, której nie trzeba poddawać już obróbce korygującej. Cały proces ogranicza również emisję szkodliwych substancji do środowiska, gwarantuje stabilność i powtarzalność parametrów geometrycznych oraz wytrzymałościowych wyrobu.



Metoda spawania laserem stawia jednak dodatkowe wymagania przed producentem tj.: wyższy koszt urządzeń technologicznych, bardzo wysokie

kwalifikacje personelu obsługi, utrzymania ruchu oraz wysokie wymagania jakościowe spawanych materiałów i przygotowania krawędzi.

Tab. 1. Słupy produkowane w technologii laserowej

Wysokość [m]	Słupy okrągłe bezwysięgnikowe		Słupy sześciokątne bezwysięgnikowe	Słupy okrągłe wysięgnikowe		Słupy sześciokątne wysięgnikowe
	grubość 3 mm	grubość 4 mm		grubość 3 mm	grubość 4 mm	
3	S-30C-3	–	S-30/6-3	W konfiguracji z dodatkowymi koronami do słupów parkowych		
4	S-40C-3	S-40PC-4	S-40/6-3			
5	S-50C-3	S-50PC-4	S-50/6-3			
6	S-60PC-3	S-60PC-4	S-60P/6-3	S-60C-3	S-60C-4/ø70	S-60/6-3
7	S-70PC-3	S-70PC-4	S-70P/6-3	S-70C-3	S-70C-4/ø70	S-70/6-3
8	S-80PC-3	S-80PC-4	S-80P/6-3	S-80C-3	S-80C-4/ø70	S-80/6-3
9	S-90PC-3	S-90PC-4	S-90P/6-3	S-90C-3	S-90C-4/ø70	S-90/6-3
10	S-100PC-3	S-100PC-4	S-100P/6-3	S-100C-3	S-100C-4/ø70	S-100/6-3
11	S-110PC-3	S-110PC-4	S-110P/6-3	S-110C-3	S-110C-4/ø70	S-110/6-3
12	S-120PC-3	S-120PC-4	S-120P/6-3	S-120C-3	S-120C-4/ø70	S-120/6-3
13	–	S-130PC-4	–	–	S-130C-4/ø70	–
14	–	S-140PC-4	–	–	S-140C-4/ø70	–
15	–	–	–	–	S-150C-4/ø70	–
16	–	–	–	–	S-160C-4/ø70	–