

materiały konstrukcyjne i komponenty

elementy prefabrykowane

PREFABRYKOWANE PŁYTY SPRĘŻONE

Prefabrykowane stropy i stropodachy Rd/f to pełne elementy sprężane. Mogą być wykorzystywane w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym. Ze względu na możliwość uzyskania dużych rozpiętości umożliwiają swo-

bodne kształtowanie przestrzeni budynków. Sprężane są cięgnami o średnicy 12,9 mm, co pozwala na osiągnięcie nominalnej wytrzymałości na rozciąganie 1860 N/mm². Maksymalna odporność ogniowa tych elementów to REI 240.

Nazwa	PŁYTA SPRĘŻONA Rd/f
Rodzaj płyty	stropowa, stropodachowa
Wysokość płyty	wg projektu
Szerokość płyty [m]	do 2,8
Rozpiętość stropu	wg projektu
Masa elementu [kg]	do 32 000
Klasa betonu	C 50/60
Klasa stali	ciągną sprężające 7-drutowe, Ø 12,9 mm
Klasa odporności ogniowej	do REI 240
Certyfikaty	ISO 9008 i BBC



PREFABRYKOWANE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

Słupy i belki prefabrykowane produkowane są z betonu o różnych klasach wytrzymałości jako żelbetowe lub sprężone. Słupy produkowane są na podstawie indywidualnego projektu, w określonych wielkościach i przekrojach jako proste lub z konsolami. Mogą być fabrycznie wypo-

sażone w akcesoria do wykonywania połączeń (łączniki, marki stalowe i inne) oraz otwory. Powierzchnia słupów jest standardowo gładka, krawędzie elementów mogą być fazowane.

Nazwa	SŁUP	BELKA
Wysokość elementu [mm]	300–800	
Szerokość elementu [mm]	300–800	
Długość [m]	do 32	
Masa elementu [kg]	do 32 000	
Klasa betonu	od C 30/37 do C 50/60	
Klasa stali	A-III, A-IIIN (A, B, C); cięgna sprężające 7-drutowe, Ø 12,9 mm	
Klasa odporności ogniowej	wg projektu	
Normy, certyfikaty	PN-EN 13225:2013-09, Znak CE	



BIEGI SCHODOWE

Prefabrykowane żelbetowe biegi schodowe wykorzystywane są przy tworzeniu pionów komunikacyjnych. Mogą być stosowane wewnątrz,

jak i na zewnątrz budynku. Produkowane są w komplecie z belką podestową i płytą spocznikową (kanałową).

Nazwa	KB140/128/30	KB145/128/30
Wymiary płyty biegowej (dł./szer.) [mm]	3220/1280	3240/1280
Grubość płyty biegowej [mm]	117	
Wymiary stopnia (szer./wys.) [mm]	285,0/155,5	285,0/161,1
Ilość stopni [szt.]	9	
Masa elementu [kg]	1740	1750
Dopuszczalne obciążenie [kN/m ²]	3,0	
Klasa betonu	C 30/37	
Klasa stali	A-III, A-IIIN (A, B, C)	
Wysokość kondygnacji [m]	2,8	2,9
Rozstaw osiowy ścian klatki schodowej [m]	3,0	
Normy, certyfikaty	PN-EN 14843:2009, Znak CE	



PREFABRYKOWANE PŁYTY BALKONOWE

Prefabrykowane płyty balkonowe wyposażone są w łączniki do połączeń z konstrukcją budynku. Produkowane są jako wspornikowe, wspornikowe z żebrami i wolno stojące. Eliminacja mostków cieplnych na styku balkonu z wieńcem następuje poprzez zastosowanie łączników termoizolacyjnych. Odprowadzenie wody z powierzchni płyt odbywa się przez profilowanie nawierzchni na zewnątrz lub przez otwory przelewowe. Spodnia część płyty może być gładka lub wklęsła (w celu obniżenia masy).

Nazwa	PŁYTA BALKONOWA
Wysokość płyty	wg projektu
Szerokość płyty [m]	3,8
Wysięg balkonu [m]	wg projektu
Masa elementu [kg]	do 32 000
Klasa betonu	wg projektu
Klasa stali	A-III, A-IIIN (A, B, C)
Certyfikaty	ISO 9008 i BBC

