



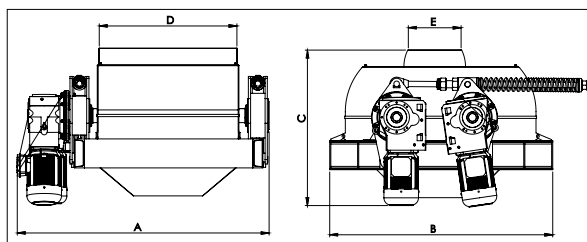
▲ Fot. Granulator Destruktu Asfaltowego

Wśród nowości ukazujących się na rynku w obszarze infrastruktury jest Granulator Destruktu Asfaltowego MAKRUM. Urządzenie to prezentuje innowacyjne podejście konstruktor-
skie oraz solidną budowę co sprawia, że użytkowanie staje się
ergonomiczne, a obsługa jest bardziej intuicyjna.

GRANULATOR DESTRUKTU ASFALTOWEGO

Analiza rynku oraz trendy w sektorze budownictwa drogowego i modernizacji infrastruktury drogowej jednoznacznie wskazują na sukcesywny wzrost udziału granulatu pochodzącego z destruktu asfaltowego do produkcji nowych mieszanek bitumicznych. Wynika to zarówno z coraz bardziej restrykcyjnych norm ekologicznych, jak i wiąże się z aspektami ekonomicznymi w tej branży.

Właśnie dlatego zespół konstruktorów MAKRUM opracował maszynę, która jest w stanie sprostać tak wysokim normom ekologicznym oraz spełnić oczekiwania i potrzeby drogowców, aby budować coraz lepsze nawierzchnie z tańszych surowców wtórnych jednocześnie szanując otaczające nas środowisko. Granulator Destruktu Asfaltowego to innowacyjny produkt, który eliminuje wady standardowych maszyn kruszących. Charakteryzuje się on nie tylko wysoką wydajnością, ale przede wszystkim niską energochłonno-



▲ Rys. Rzuty pionowe maszyny z wymiarami

Symbol	Wymiar [mm]
A	2260
B	2000
C	1395
D	1235
E	473

ścią. Ponadto urządzenie może pracować w każdej temperaturze, ponieważ ma system samooczyszczania i pozwala na dużą ergonomię podczas użytkowania. Maszyna wyposażona jest w prosty i łatwo dostępny mechanizm regulacji szczeliny, wysokiej klasy napędy, niezależną regulację napięcia wstępnego i szczeliny wał-
ców, jak również system samooczyszczania zapobiegający zalepianiu się granulatora w każdej temperaturze. Maszyna wyróżnia się łatwą wymianą okładzin niewymagającą

używania specjalistycznych narzędzi.

Wielomiesięczne testy i szereg zastosowanych zmian umożliwiły wprowadzenie na rynek produktu, który pozwala na robienie destruktu asfaltowego po wstępnym skruszeniu lub w postaci frezownicy asfaltowej. Na przykład rozwiązanie z zastosowaniem stacjonarnej ramy z koszem zasypowym i przesiewaczem umożliwia zwiększenie wydajności granulatora nawet dwukrotnie poprzez wstępne przesiewanie oraz uzyskanie produktu o wybranej granulacji.

Maszynę skonstruowano zgodnie z najnowszymi trendami w zakresie wykorzystanych materiałów zapewniając maksymalnie długie cykle używania części eksploatacyjnych i bezproblemowej wymiany podstawowych elementów.

Wyróżniającym się elementem maszyny jest pełna regulacja szczelin i nastaw wał-
ców, co daje nieograniczone możliwości uzyskiwania pożądanego granulatu. ■

Nazwa parametru	Wartość
Szerokość i długość wlotu granulatora	300x1000 mm
Szerokość komory granulującej	1150 mm
Maksymalna wielkość brył podawanego materiału przy szczelinie s = 12 mm	60 mm
Wielkość szczeliny	5–45 mm
Moc silników napędu głównego	2x15 kW
Teoretyczna wydajność granulatora dla szczeliny 12 mm i materiału wejściowego (nadawy) wolnego od zanieczyszczeń	do 40 t/h
Całkowita masa granulatora wraz z napędem	4200 kg
Teoretyczna wielkość ziarna produktu końcowego dla ustawienia szczeliny s = 12 mm	do 22 mm

MAKRUM Project Management Sp. z o.o.

► ul. Fordońska 40 ► 85-719 Bydgoszcz ► tel. 48 52 561 23 30
► faks 48 52 321 00 78 ► www.makrum.pl ► info@makrum.pl

